

				BP-130.R22	BP-150.R22
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	4 064		
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	2 540		
	Z軸移動量(テーブル左右)	mm	1 524		
	W軸移動量(主軸線出し)	mm	711		
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離	mm	0 ~ 2 540		
	テーブル中心線から フライス軸端面までの距離	mm	812.8 ~ 2 336.8	609.6 ~ 2 133.6	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1 800 × 2 200		
	テーブルの最大積載質量	kg	10 000		
	テーブル上面の形状	mm	22mm T溝 11本 160mm ピッチ		
	テーブルの最小割出し角度(B軸)		0.0001°		
主軸	主軸径	mm	130	150	
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	5 ~ 2 500		
送り速度	早送り速度	X, Y, Z	mm/min	10 000	
		W	mm/min	5 000	
		B	deg/min	500	
	切削速度	X, Y, Z	mm/min	1 ~ 6 000	
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT50		
	工具収納本数		38[60, 90, 120] 本		
主軸用 電動機	(30分/連続)	kW	AC22/18.5	AC37/30	
機械の 大きさ	高さ	mm	5 215		
	所要床面積	mm	7 620 × 10 210		
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	44 000		
精度	位置決め精度	X, Y, Z	mm	±0.016/全長 [リニアスケール無し] ±0.008/全長 [リニアスケール有り]	
		W	mm	±0.012/全長 [リニアスケール無し]	
	繰返し位置決め精度	X, Y, Z	mm	±0.007 [リニアスケール無し] ±0.004 [リニアスケール有り]	
		W	mm	±0.008 [リニアスケール無し]	
外部塗装色				R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)と N2.5のツートンカラー	

[ ] 内数値は特別仕様(オプション)の場合を示します