

				BTD-200QH 標準	BTD-200QH (APC)
移動量	X軸移動量(テーブル前後)		mm	1500	
	Y軸移動量(主軸頭上下)		mm	1200	1000
	Z軸移動量(テーブル左右)		mm	700	
	W軸移動量(クイルの繰出し)		mm	400	
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離		mm	0 ~ 1200	0 ~ 1000
	テーブル中心線から 主軸端面までの距離		mm	450 ~ 1150	
	テーブル	テーブル作業面の大きさ		mm	1000X1200
テーブルの最大積載質量		kg	4000	3500	
テーブル上面の形状		mm	22X6 本 T 溝160mm ピッチ		
テーブルの最小割出角度		deg	0.0001°		
主 軸	回転主軸径		mm	110	
	繰出しクイル径		mm	200	
	主軸回転速度		min ⁻¹	20 ~ 3000	
	主軸変速レンジ数			1 段	
	主軸テーパ穴			7/24 テーパNo.50	
	主軸軸受内径		mm	110	
	送り速度	早送り速度	X,Y,Z	mm/min	12000
W			mm/min	5000	
B			deg/min	1080	
切削送り速度		X,Y,Z	mm/min	1 ~ 6000	
自動工具 交換装置		ツールシャンク形式			MAS BT50
	プルスタッド形式			MAS P50T-1(45°)	
	工具収納本数			30	
	工具最大径(連続収納した場合)	mm	125		
	工具最大径(隣接ポットを空にした場合)	mm	240		
	最大工具長さ	mm	400		
	工具最大質量	kg	25		
	工具選択方式			ポットアドレスランダム近回り	
主軸用 電動機	(30分/連続)		kW	AC30/22	
所要 動力源	電源			AC200/220V±10% , 50/60Hz±2%	
	電源容量		KVA	68	72
	空気圧源	圧力	MPa(kgf/cm ²)	0.5 ~ 0.8	
		流量	Nℓ/min	150	
機械の 大きさ	機械の高さ		mm	3210	3210
	所要床面積		mm	4400X4430	4870X6690
	機械質量(数値制御装置を含む)		kg	18000	23000
精 度	位置決め精度	X,Y,Z	mm	±0.005/ 全長	
		※X,Y,Z (スケール付)	mm	±0.003/ 全長	
		W	mm	±0.012/ 全長	
	繰返し位置決め精度	X,Y,Z	mm	±0.003	
		※X,Y,Z (スケール付)	mm	±0.002	
		W	mm	±0.008	
	テーブルの割出精度 任意角度			±3"	
	テーブル割出の繰返し精度			±1.5"	
外部塗装色(ウレタン塗装)				R4-383 (マンセル5Y8.4/0.5)と N2.5 のツートンカラー (NC 装置、サーボモータ、クーラ等は 購入先メーカーの標準色とさせていただきます)	