

				BTH-110.R18
移動量	X軸移動量(テーブル前後)		mm	2500
	Y軸移動量(主軸頭上下)		mm	2000
	Z軸移動量(コラム左右)		mm	1500
	W軸移動量(主軸繰出し)		mm	500
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離		mm	0 ~ 2000
	テーブル中心線から フライス軸端面までの距離		mm	600 ~ 2100
テーブル	テーブル作業面の大きさ		mm	1400×1800
	テーブルの最大積載質量		kg	10000
	テーブル上面の形状		mm	22mm T溝9本 160mm ピッチ
主 軸	主軸径		mm	110
	主軸回転速度		min ⁻¹	6 ~ 4000
	フライス主軸先端径		mm	225
	主軸テーパ穴			7/24 テーパ ISO 50
送り速度	早送り速度	X,Y,Z	mm/min	18000
		W	mm/min	6000
		B	deg/min	720
	切削速度	X,Y,Z	mm/min	1 ~ 10000
工具 交換装置	ツールシャンク形式			MAS501/CAT 50
	プルスタッド形式			MASP50T-1(45°)
	工具収納本数			38 本
主軸用 電動機	(30分/連続)		kW	AC30/22
機械の 大きさ	機械の高さ		mm	4550
	所要床面の大きさ		mm	5990×5990
	機械質量(数値制御装置を含む)		kg	30000
精 度	位置決め精度	X,Y,Z	mm	±0.008/全長
		W	mm	±0.010/全長
	繰返し位置決め精度	X,Y,Z	mm	±0.004
		W	mm	±0.006
外部塗装色(ウレタン塗装)				R4-383 (マンセル5Y8.4/0.5)と N2.5 のツートンカラー (NC 装置、サーボモータ、クーラ等は 購入先メーカーの標準色とさせていただきます)