

				BTH-130.R24
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	3000	
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	2300	
	Z軸移動量(コラム左右)	mm	1500	
	W軸移動量(主軸繰出し)	mm	700	
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離	mm	0~2300	
	テーブル中心線から フライス軸端面までの距離	mm	900~2400	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	2000X2400	
	テーブルの最大積載質量	kg	20000	
	テーブル上面の形状	mm	22mm T溝9本 160mmピッチ	
主軸	主軸径	mm	130	
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	5~2500	
送り速度	早送り速度	X,Y,Z	mm/min	14000
		W	mm/min	6000
		B	deg/min	500
	切削速度	X,Y,Z	mm/min	1~10000
工具 交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT50	
	工具収納本数		38	
主軸用 電動機	(30分/連続)	kW	AC22/18.5	
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	5050	
	所要床面の大きさ	mm	7350X6930	
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	45000	
精度	位置決め精度	X,Y,Z	mm	±0.016/全長
		W	mm	±0.012/全長
	繰返し	X,Y,Z	mm	±0.007
	位置決め精度	W	mm	±0.008
外部塗装色(ウレタン塗装)				R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)と N2.5のツートンカラー (NC装置、サーボモータ、クーラ等は 購入先メーカーの標準色とさせていただきます)