

			MP-2620(U)
移動量	X軸移動量(クロスレール前後)	mm	2500
	Y軸移動量(主軸頭左右)	mm	3400
	Z軸移動量(ラム上下)	mm	800
	W軸移動量(クロスレール昇降)	mm	1000 (250ピッチ、5 位置)
	C軸移動量(テーブル旋回)	mm	±360 (連続)
	門幅(コラム間工作物最大通過幅)	mm	1785
	門高(テーブル上面から垂直主軸端までの距離)	mm	2600
テーブル	テーブルの直径	mm	2000
	テーブルの最大積載質量	kg	10000
	回転速度	min ⁻¹	2 ~ 250
	変速レンジ数		2 段
	最大回転力	N・m	20000{2040kgf・m}
	テーブル用電動機	kW	AC37/30 (30 分/連続)
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	40 ~ 10000
	主軸変速レンジ数		2 段
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 50
	主軸最大回転力	N・m	722.7 {73.7 kgf・m}
	主軸軸受内径	mm	100
	ラム案内形式		コロガリガイド
	ラム断面の大きさ	mm	380 × 380
	主軸用電動機	kW	AC26.5/22 (30 分/連続)
送り速度	早送り速度	X,Y mm/min	40000 (積載質量3000kg 未満)
		Z mm/min	40000 (標準スナウト)
		Z mm/min	30000 (標準スナウト意外)
		C deg/min	1080(3min ⁻¹)
	切削送り速度	X,Y,Z mm/min	1~20000
		C deg/min	1 ~ 1080(3min ⁻¹)
工具	ツールシャンク形式		MAS BT50
	プルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)
	ATC本数	本	60
精度	位置決め精度	X,Y,Z mm	±0.007/1000
		C sec	±5
	くり返し位置決め精度	X,Y,Z mm	±0.003
		C sec	±3
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	6600
	所要床面積	mm	7515 × 8705
	機械質量	kg	約55000
CNC装置			TOSNUC PX100