

			標準ストローク						ロングストローク																	
			MPF-2114		MPF-2614		MPF-3116		MPF-2130		MPF-2140		MPF-2150		MPF-2630		MPF-2640		MPF-2650		MPF-3130		MPF-3140		MPF-3150	
			E	ES	E	ES	E	ES	E	ES	E	ES	E	ES	E	ES	E	ES	E	ES	E	ES	E	ES	E	ES
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	1400				1900		3500		4500		5500		3500		4500		5500		3500		4500		5500	
	X軸移動量(主軸頭左右)	mm	2100		2600		3100		2100						2600						3100					
	Z軸移動量(ラム上下)	mm	715						715																	
	W軸移動量(クロスレール昇降)250ピッチ、3位置	mm	-	500	-	500	-	500	-	500	-	500	-	500	-	500	-	500	-	500	-	500	-	500	-	500
	門高(テーブル上面から垂直主軸GLまでの距離)	mm	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400	1050	1400
	門幅(コラム間工作物最大通過幅)	mm	2100		2600		3100		2100						2600						3100					
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1800X1400		2000X1400		2800X1600		1800X3000		1800X4000		1800X5000		2000X3000		2000X4000		2000X5000		2500X3000		2500X4000		2500X5000	
	テーブルの最大積載質量	mm	10000						20000																	
	テーブルのTミゾ寸法	mm	24 幅、200 ピッチ、テーブル長手に並行						24 幅、200 ピッチ、テーブル長手に並行																	
主 軸	主軸回転速度(連続)	mm-1	40 ～10000						40 ～10000																	
	主軸テーパ穴		7/24 テーパNo.50						7/24 テーパNo.50																	
	主軸最大回転力	N・m[kgf・m]	552[56]						552[56]																	
	主軸軸受内径	mm	100						100																	
主軸ラム	形式		オープンラムタイプ						オープンラムタイプ																	
	案内面		コロガリガイド						コロガリガイド																	
	断面の大きさ	mm	380X380						380X380																	
送り速度	早送り速度(X,Y,Z)	mm/min	30000(X,Y) 20000(Z)						20000(X,Z) 30000(Y)																	
	切削送り速度(X,Y,Z)	mm/min	1 ～10000						1 ～10000																	
	クロスレール送り速度(W)	mm/min	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)	-	(1000)
工 具	ツールシャンク形式		MAS BT50						MAS BT50																	
	プルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)						MAS P50T-1(45°)																	
電動機	主軸用電動機(25%ED/連続)	kW	AC26/15						AC26/15																	
	送り軸用電動機	X軸	AC5.5						AC10.0																	
		Y軸	AC5.5						AC5.5																	
		Z軸	AC5.1X2						AC5.1X2																	
所要動力源	電源		AC200/220V±10%、50/60Hz±1Hz						AC200/220V±10%、50/60Hz±1Hz																	
	電源容量(オプション含まず)	kWA	76						78																	
	空気圧源	MPa	0.5 ～0.8MPa (800NL/min)						0.5 ～0.8MPa (800NL/min)																	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量(ATC24本)	ℓ	10	40	10	40	10	40	10	40	10	40	10	40	10	40	10	40	10	40	10	40	10	40	10	40
	主軸冷却ユニットタンク容量	ℓ	110						110																	
機械の大きさ	機械の高さ(オプション含まず)	mm	4480	5350	4480	5350	4480	5350	4515	5385	4515	5385	4515	5385	4515	5385	4515	5385	4515	5385	4515	5385	4515	5385	4515	5385
	所要床面積(オプション含まず)	mm	5150X 4420	5150X 4460	5750X 4420	5750X 4460	6250X 5700	6250X 5960	5300X 10000	5300X 10000	5300X 12000	5300X 12000	5300X 14000	5300X 14000	5900X 10000	5900X 10000	5900X 12000	5900X 12000	5900X 14000	5900X 14000	6400X 10000	6400X 10000	6400X 12000	6400X 12000	6400X 14000	6400X 14000
	機械質量(オプション含まず)	kg	21200	27200	25200	28200	30200	37200	31000	35000	34000	38000	37000	41000	33000	37000	36000	40000	40000	44000	35000	40000	40000	45000	47000	51000
CNC装置			TOSNUC999						TOSNUC999																	
精 度	位置決め精度	mm	X、Y 軸±0.007/1000 Z 軸±0.007/715						X、Y 軸±0.007/1000 Z 軸±0.007/715																	
	繰返し位置決め精度	mm	±0.003						±0.003																	
塗装色	機械外部		R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)とN2.5						R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)とN2.5																	
	機械内部		のツートンカラー マンセル10YR8/4						のツートンカラー マンセル10YR8/4																	