

			2640	2650	2660	3140	3150	3160	3650	3660
移動量	X軸移動量 (テーブル前後)	mm	4 200	5 200	6 200	4 200	5 200	6 200	5 200	6 200
	Y軸移動量 (主軸頭左右)	mm	3 000			3 500			4 000	
	Z軸移動量 (ラム上下)	mm	800							
	W軸移動量 (クロスレール昇降)	mm	1000(250ピッチ5位置)[OP:1500(250ピッチ7位置)]							
	門高 (テーブル上面からスナウト主軸ゲージラインまでの距離)	mm	1 850[OP:2 350]							
	門幅 (コラム間工作物最大通過幅)	mm	2 600			3 100			3 600	
テーブル	作業面の大きさ	mm	2 000×4 000	2 000×5 000	2 000×6 000	2 500×4 000	2 500×5 000	2 500×6 000	3 100×5 000	3 100×6 000
	テーブル上の最大積載質量	kg	20 000	25 000	28 000	25 000	28 000	30 000	30 000	33 000
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	30～4 000[OP:6 000]							
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50							
	主軸軸受内径	mm	100							
	主軸最大回転力	N・m	600(61.2kgf・m)							
主軸ラム	形式		オープンラムタイプ							
	断面の大きさ	mm	380×380							
送り速度	早送り速度	X,Y	m/min	20						
		Z	m/min	10						
		W	m/min	1						
	切削送り速度	X,Y,Z	mm/min	1～10 000						
工具	ツールシャンク形式		MAS BT50							
	プルスタット形式		MAS P50T-1 (45°)							
電動機	主軸用電動機	kW	AC30kW(30分定格)/22kW(連続)							
機械の大きさ	機械の高さ	mm	6 570(門高1 850)[OP:7 070(門高2 350)]							
	所要床面の大きさ	mm	11 000×6 580	13 000×6 580	15 000×6 580	11 000×7 080	13 000×7 080	15 000×7 080	13 000×7 580	15 000×7 580
	機械質量	kg	42 000	45 200	48 400	49 000	53 800	58 600	56 500	61 500
CNC装置			FANUC Series 31i-MODEL B5							