

					TSS-20/40C		TSS-30/55C		
主要寸法	テーブルの直径			mm	2000		3000		
	テーブル上におけるワークの最大振り			mm	4000		5500		
	中心を加工しうるワークの最大振り			mm	3200		4000		
	最大加工高さ (テーブル上面から標準ツール ホルダ下面までの最大高さ)			標準 高型 超高型	mm	1800			
						2200			
						2600			
	角ラムの断面寸法			mm	250x250				
角ラムに取付けうるバイトの最大寸法			mm	32x32					
移動量	刃物台の左右移動量(X軸)			mm	1750		2150		
	角ラムの上下移動量(Z軸)			標準 長ストローク 特殊ストローク	mm	1000			
						1250			
						1500			
	アームの上下移動量 (電動押ボタン)			標準 高型 超高型	mm	1200			
						1600			
						2000			
能力・回転	C	ラムの最大主切削力			N	35000			
	C(S)					30000			
	テーブル上の最大積載質量			kg	20000				
	テーブル回転速度 (2段変速・・・油圧シフト)			標準 高速	min ⁻¹	2 ～100		2 ～80	
						2 ～125		2 ～100	
	主電動機出力(テーブル駆動用) (30分定格/連続定格)			標準	kW	AC 45/37			
	C	テーブルの最大回転力 (回転速度が標準仕様のとき)			N.m	42765			
	C(S)					45785			
	C(S)	主軸回転速度(ラムスピンドル)			min ⁻¹	1 ～1500			
		主軸最大回転力(ラムスピンドル)			N.m	350			
		主電動機出力(ラムスピンドル駆動用) (30分定格/連続定格)			kW	AC 18.5/15			
		加工能力			ドリル タップ	mm			
							M36xP4		
	送り速度	切削送り速度(X,Z軸)			mm/min	1 ～2000			
刃物台の早送り速度(X軸)			10000						
角ラムの早送り速度(Z軸)			8000						
C(S)		テーブルの早旋回速度(C軸)			deg/min	360			
工具	C	工具シャンク形状			7/24 テーパー No.55T				
		プルスタッド形状			JIS 55P				
	C(S)	工具シャンク形状			7/24 テーパー No.50T				
		プルスタッド形状			JIS 50P				
機械の 大きさ	C	所要床面積			mm	8205x6190		9330x6190	
	C(S)					8205x6500		9330x6500	
	C	機械質量			kg	30000		35000	
	C(S)					31000		36000	
	機械の最大高さ			ラムストローク		1000	1250	1500	
				C	標準 高型 超高型	mm	5660	5910	6160
							6060	6310	6560
							6460	6710	6960
				C(S)	標準 高型 超高型	mm	6145	6395	6645
							6545	6795	7045
							6945	7195	7445