

			TUE-150	TUE-200	TUE-23/33
機械の仕様	テーブルの直径	mm	1450	2000	2300
	最大振り	mm	2000	2400	3300
	テーブル上面より刃物台 ラム下面までの最大高さ	mm	1720		
	最大加工高さ	mm	1550		
	最大加工径	mm	2000	2400	3300
	ラムの最大切削力	N	24500		
	テーブルの最大積載質量	kg	8000	15000	
	移動量	刃物台の左右移動量(X軸)	mm	-100 ~ 1150	-50 ~ 1350
ラムの上下移動量(Z軸)		mm	900		
アームの上下移動量		mm	1000		1050
テーブル	テーブル回転速度	min ⁻¹	2 ~ 400	2 ~ 240	
	テーブル変速レンジ数		2		
	テーブルの最大回転力	N・m	20930	31396	
送り速度	刃物台の早送り速度(X軸)	mm/min	15000		10000
	ラムの早送り速度(Z軸)	mm/min	12000		7500
	切削送り速度(X,Z軸)	mm/min	1 ~ 2000		
	クロスレール昇降速度	mm/min	300		275
	テーブルの早送り速度(C軸)	deg/min	720		×
	テーブルの切削送り速度(C軸)	deg/min	1 ~ 360		×
ラム	断面の大きさ	mm	250×230		
ツールホルダ	ツールシャンク形式		7/24 テーパNo.50		
	プルスタッド形式		50PU(JIS B 6339-1992 に準拠)		
電動機	テーブル回転用(30分/連続)	kW	45/37		
	スピンドル回転用(30分/連続)	kW	18.5/15		×
	送り軸用	kW	4		
機械の大きさ	機械の最大高さ	mm	5400	5550	5380
	所要床面積(幅×奥行)	mm	5200X4100	5600X4650	6350X5150
	機械質量	kg	17000	22000	25000